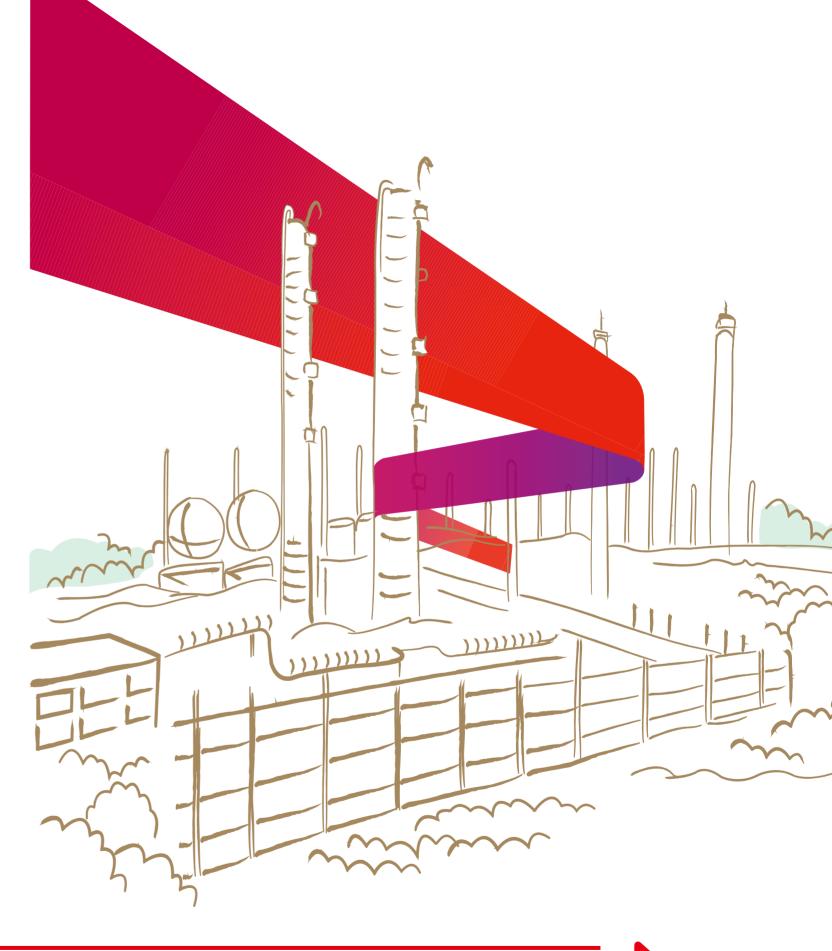




领英搜索关注"惠生工程"





地址:中国上海市浦东新区张江中科路633号邮编:201210 电话:86-21-2030 6000 传真:86-21-2030 7211

网址: www.wison-engineering.com



公司概览 3-12

- 惠生集团
- 惠生工程
- 我们的理念
- 发展历程
- 全球布局
- 我们的团队
- 行业资质
- 为多领域定制解决方案

业务与能力 13-22

- 项目策划与管理
- 咨询与园区规划
- 前端设计与工程设计
- 采购
- 施工管理
- 开车服务与培训
- QHSE管理
- 研发与技术发展

经典案例 23-32

愿景 33-34

- 石油化工
- 煤化工
- 炼油
- 其他





公司概览

惠生集团

惠生集团是惠生工程的控股公司,总部位于上海张江高科技园区,是一家以能源化工服务为主的多元化集团公司。主营业务为工程服务、海洋工程及化工新材料,全球化布局已覆盖东南亚、南亚、中东、非洲、北美、南美、欧洲等地,涵盖煤、石油、天然气等基础能源的存储利用,陆上能源工程服务,海洋工程装备制造和下游化工新材料发展,致力于为不同地区的跨行业客户提供专业服务和高品质产品。

惠生工程

惠生工程是集团旗下业务板块之一,总部位于沪港两地,成立于1997年,2012年在香港上市(股票代码:02236.HK)。作为中国领先的能源、化工EPC(设计、采购及施工管理)服务和技术提供商,专业从事炼油、石油化工、碳一化工、油田地面服务、LNG及发电等领域的技术和工程建设服务。从技术许可、工程前期的规划、咨询、项目融资到设计、采购、施工管理、开车直到运营服务,惠生工程可为境内外客户提供覆盖项目全生命周期的解决方案。







图片说明:

左上——惠生工程整体模块化建造和交付的全球单台最大 规模液体原料裂解炉。

左下——惠生海洋工程生产基地。

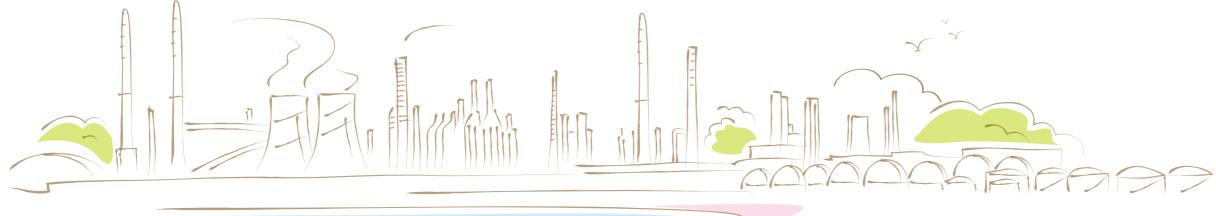
惠生工程是中国乙烯装置最具优势的总承包商之一,也是乙烯裂解炉一站式解决方案的领先提供商。我们与世界领先的乙烯及裂解炉专利商合作,拥有为全球石化主要运营商服务的诸多成功经验;

我们拥有丰富的国内外采购资源和施工服务资源,建立了国际领先且严格的质量和HSE管理体系并覆盖项目执行全过程;

协同惠生集团旗下惠生海工的资源优势,我们可以提供陆地装置模块化设计、制造及交付的一体化服务;

惠生工程还是中国拥有自有煤化工技术最多的工程公司之一,同时依托惠生集团丰富的煤化工生产运营经验,我们为客户提供从技术许可到运维支持的一体化服务更具有得天独厚的优势,确保为客户项目提供一站式卓越交付。





我们的理念

二十多年来,惠生工程一直秉持"发展科技,惠润民生"的企业宗旨,致力于在能源服务领域,为客户提供项目全生命 周期的满意解决方案,促进能源服务行业发展,创造客户价值,回报员工和股东,贡献社会。

核心价值观

我们始终秉承客户为尊、诚信为本的价值观,坚持以创新驱 动企业发展,努力实现和谐共赢的局面。

HSE理念

惠生始终把保护环境、保护员工的生命安全与健康放在首 位,将先进的HSE理念融入决策的全过程,并在生产活动中, 采取有效的预防措施,保证员工、客户、承包商、供应商及其 它相关方的安全与健康,保护环境,并通过持续的改进,不断 追求卓越的HSE管理。

企业社会责任

惠生一直以来都积极承担着一个企业应有的社会责任,开展 多种社会公益活动。我们于2005年成立了非营利性公益艺术 机构——惠生艺术中心,常年举办艺术作品展览,旨在以艺 术创造力激发技术创新,在实践中提供一条探索科技与艺术 有机结合的新途径。同时,惠生也积极投身教育公益,在中国 山东、甘肃、新疆、四川贫困地区援建惠生希望小学;在重大 自然灾害发生时亦踊跃捐赠,为社会贡献绵薄之力。







发展历程

从乙烯裂解炉改造起步,惠生工程逐步发展为多元化、国际化的综合性工程公司。

1997 1998 1999 2000 2001 2002 2003 2004 2005 2006 2007 2008 2009 2010 2011 2012 2013 2014 2015 2016 2017 2018 2019

第一阶段 1997-2004



- 获得第一个乙烯裂解炉改造合同



第二阶段 2005-2008



- 获得石油化工工程施工总承包壹级资
- 获得化工石化医药行业甲级设计资质



付立在煤化工市场的领先地位,海外拓展

- 煤化工核心技术实现突破,确立在煤化工

- 中东、南美的炼油、石化工程总承包项目
- 获得中国工程公司在美国本土承建的最



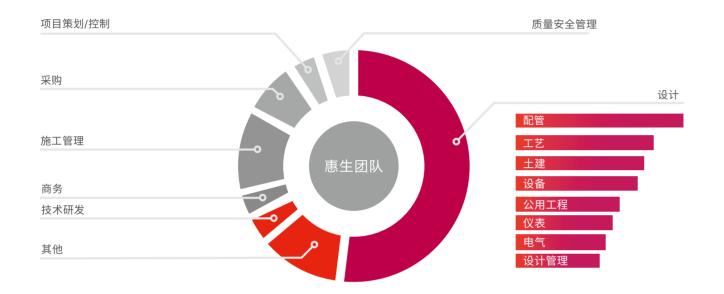


凭借丰富的项目执行经验和国际化的人才团队,惠生工程已建立起满足国际化项目执行要求的运营体系和程序标准以及全球采购、施工资源网络,并与国际工程公司建立了良好的合作关系。多个EPC总承包项目正在中东、北 美地区执行并陆续交付。 ______ 俄罗斯莫斯科 中国上海(全球总部) 阿联酋迪拜 中国香港(全球总部) 伊拉克巴士拉

全球布局

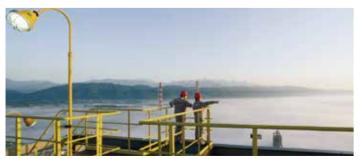
我们的团队

惠生工程拥有一支1800余人配置均衡、结构合理的专业化管理和执行团队,汇聚了炼油、石油化工、煤化工等领域的专家,以及技术研发、设计、采购、施工管理、QHSE等各专业经验丰富的高端人才。



行业资质

化工石化医药行业甲级工程设计资质 工程咨询石化化工医药专业甲级资信 石油化工工程施工总承包壹级资质 特种设备生产许可证(压力容器设计) 特种设备设计许可证(压力管道) GB/T 19001/ISO 9001质量管理体系 GB/T 24001/ISO 14001环境管理体系 GB/T 28001/OHSAS 18001职业健康安全管理体系





为多领域定制解决方案

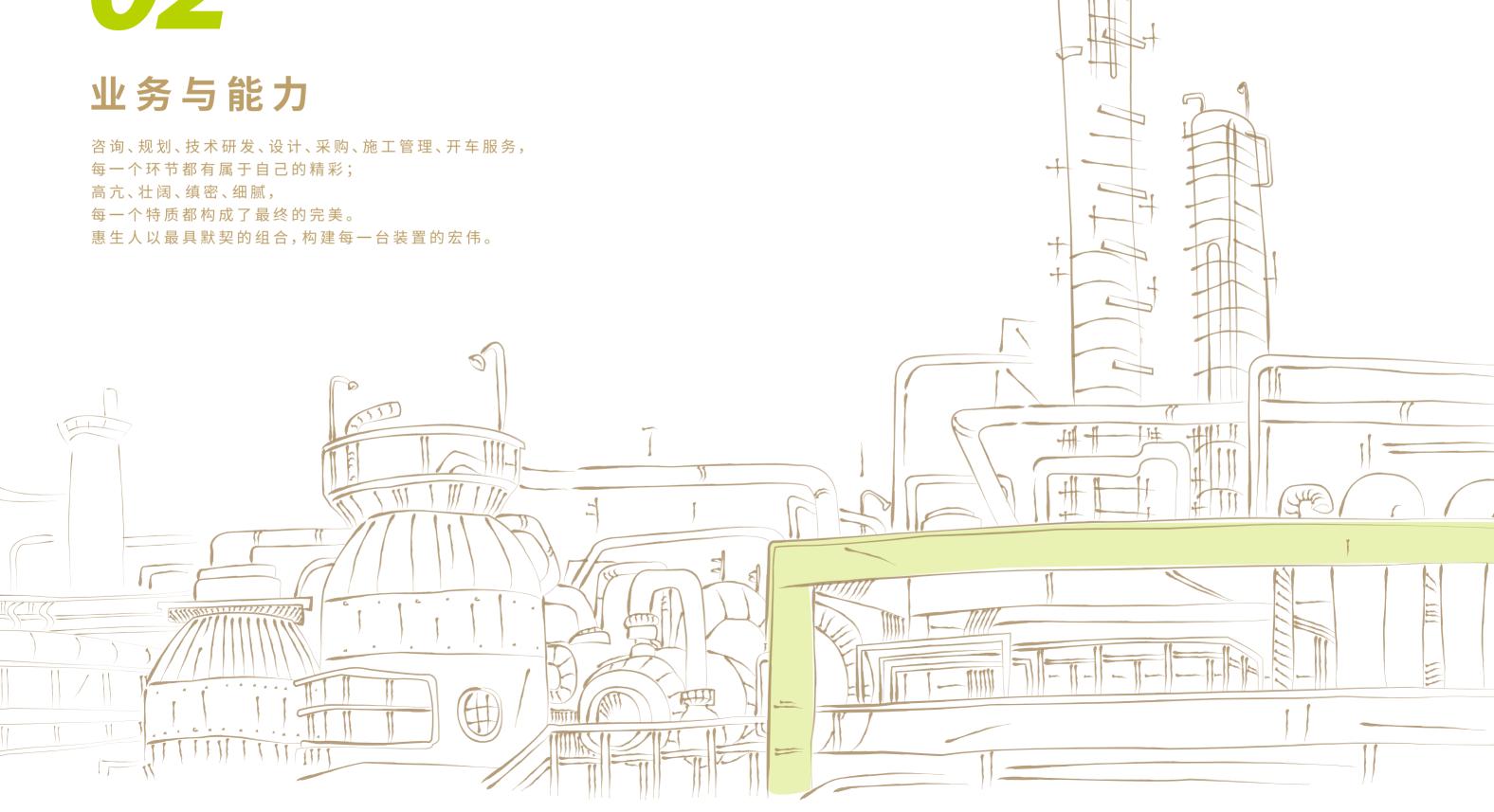
根据客户需求,惠生工程能够灵活采用EPC、EM+PC、EPsCm、PMC、EPCm等不同的服务模式,在炼油、石油化工、煤化工、精细化工、医药、轻纺、市政工程等多领域为客户提供定制的解决方案,并在油气田气体处理、LNG、环保工程以及模块化设计与建设等新业务领域组建专业团队开展技术研发及工程服务。

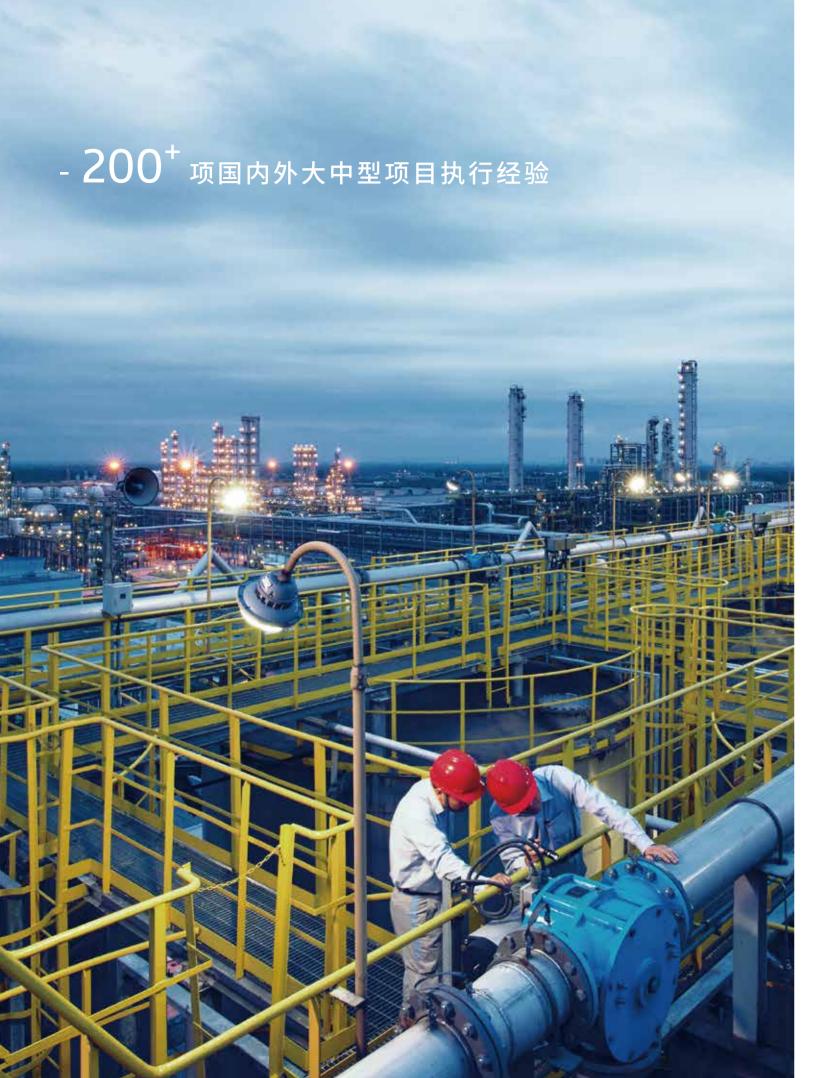
惠生工程主要业绩领域

*(红色字体)表示惠生工程拥有该领域的核心技术

行业	产品
石油化工	(石脑油(轻烃)乙烯裂解成套技术) 丙烯 乙烯 C4 聚烯烃 环氧乙烷 乙二醇 环氧丙烷 N-甲基吡咯烷酮 \ 丁烯氧化脱氢制丁二烯 \ 苯乙烯 丁苯橡胶 顺丁橡胶 尼龙 PTA 聚酯 丙烷脱氢苯胺 硝基苯 CMDI MDI 丁烯-1 己烯-1 MTBE 裂解汽油加氢 丁辛醇 全厂公用工程及辅助设施
煤化工	「煤气化」「净化(低温甲醇洗)」 変換 硫回收 甲醇 二甲醚「WMTO」 MTO 「烯烃分离」 丁辛醇 「煤制合成气SNG」 合成氨 尿素 三聚氰胺泡沫塑料 氨油化 合成气 CO H ₂ 煤制油 α烯烃 草酸 「合成气制乙二醇」(DME制乙醇」全厂公用工程及辅助设施
炼油	常减压 连续重整 芳烃抽提 PX 蜡油 渣油加氢裂化 汽柴油加氢 制氢 硫磺回收 硫酸全厂公用工程及辅助设施 【C5/C6异构化】
天然气	天然气 页岩气 煤层气气体处理及转化
盐化工	钾长石 离子膜烧碱 氯乙烯 聚氯乙烯
环保及可再生能源	生物发酵 糖 乳酸 生物乙醇 生物柴油 酒精厂 CO ₂ 可降解塑料
储运	原油库 成品油库 城际长输管线
医药/农药	中药制药厂 医药中间体 水胺磷硫农药 雷尼替丁 青霉素
轻纺	啤酒厂 白酒厂 骨胶厂 卷烟厂 塑料制品 4A沸石 三聚磷酸钠 聚酯切片
市政公用	城市煤气 燃气 民用煤气加气站 液化气 石油气及加气站 民用热力管网及蒸汽换热站 市政天然气管网
潜在开拓领域	海水淡化 油气田气体处理 LNG 环保工程 电力

12

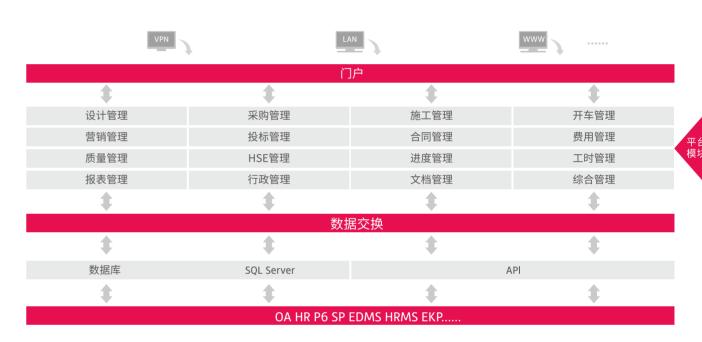




项目策划与管理

项目策划与管理是惠生工程的核心能力之一。惠生工程拥有一支经验丰富的高素质项目管理专家团队,以先进的IT技术支撑,具备完善的项目策划能力。通过对设计、采购、施工等不同专业和团队的无缝衔接和整体协调,惠生工程能够为客户提供最高效、最科学的项目管理服务,并从项目论证、前期策划到开车及运营服务提供项目全周期的解决方案,帮助客户专注于最核心价值。

惠生工程建立了围绕工程建设全周期管理的企业级管理系统——项目综合管理信息平台,实现了EPC业务全流程与项目管理不同维度,如成本、进度、质量、HSE、合同、沟通协调等,工程业务全过程信息化,保障了项目管理的标准化、规范化和国际化。



项目综合管理信息平台





业务与能力

咨询与园区规划

惠生工程可为石油化工、煤化工、炼油等领域的大、中型建设项目和技术改造项目,提供投资机会研究、项目建议书、可行性研究报告以及项目申请报告的编制服务,从源头创造价值。同时,公司在化学工业园区的总体规划、上下游产品方案规划等咨询业务方面也具有丰富经验。

技术工程化能力

惠生工程的各专业专家团队凭借丰富的工程设计经验,拥有与国际知名专利商深入合作和工艺包深化的众多业绩。根据对化工装置的深刻理解,惠生团队可将核心技术进行工程优化并持续改进,以保持技术的竞争优势。技术的工程化能力已成为惠生工程核心能力之一。目前,公司已对粉煤气化、烯烃分离、MTO、丁二烯、乙二醇、渣油加氢等新技术成功进行工程化应用。

前端设计与工程设计

惠生工程拥有近800名工程设计人员和完善的项目执行体系,熟悉国内外标准规范,可以为全球客户提供规划咨询、总体设计、基础设计及详细设计等完备的工程设计服务,已积累200多项横跨石油化工、煤化工、炼油、公用工程、生物化工、精细化工、轻纺等多领域的设计业绩,覆盖亚洲、中东、北美、非洲、欧洲等区域,为国际知名公司,如巴斯夫、壳牌、沙特阿美、沙比克、霍尼韦尔、AP、台塑、伊尔库斯克石油等,提供多项可研、FEED、工程设计服务,并与众多国际工程公司建立良好的合作关系。随着业务拓展,已经在中东、北美等核心市场建立运营中心。

模块化设计

惠生工程已经建立模块专业室,以拓展陆上模块类项目可行性研究、基础设计、详细设计的专业能力。此外,惠生已完整地将模块详细设计能力与建造能力集于一身,从FEED阶段至详细设计阶段均有模块专业部门进行相关的海运、陆运、吊装设计工况的工作;与惠生海工制造基地的无缝衔接使得惠生工程对陆地及海上模块项目具有全链条的服务能力。

模块化设计案例: 浙石化4000万吨/年炼化一体化项目

- 迄今为止石化工程领域最大规模的模块化项目
- 开创了世界范围内最大单台裂解炉模块化制造和整体运输的先例
- 与惠生海工强强联合、优势互补,克服了台风和潮汐等诸 多挑战,成功建造和运输全部9台模块

数字化交付

惠生工程从战略的高度全方位实施数字化转型,从工程的源头设计入手,用数据管理取代传统的文档管理,打通各专业间信息交换数据流,提高工作质量和工作效率。惠生以交付实体工厂+孪生数字工厂为数字化转型的战略目标,通过建立系统的数字化作业和交付流程,探索智能工厂的供应链优化、工艺模拟优化、精艺管控优化、资产运维优化等应用,为业主创造更高的经济价值。



数字化设计案例: 山东100万吨/年乙烯装置项目

- 国内首套采用数字化集成设计的乙烯装置
- 设计工作于2017年5月开工,2019年2月完成交付
- 设计范围包括100万吨/年乙烯联合装置和乙烯中间罐区 的工艺包、总体设计、基础工程设计及详细设计等
- 建立了统一的数字化设计平台,实现了全专业、全过程的数据同步联动的数字化集成设计,大大提升了设计质量及效率,数字化设计水平行业领先



业务与能力

采购

惠生工程有深厚专业技术背景和成本构成分析能力的采买团队,以全球视野结合高性价比的中国制造资源,为客户 提供最优化解决方案。通过战略合作、框架协议、集中采购、现场准时采购等多样化的灵活采购模式和较强的合同执 行力,惠生工程致力于为客户提供高效率、高质量、高增值的采购服务。

惠生工程专业团队的监督协调与知名第三方监造公司协同,全过程跟踪监督关键设备材料制造质量和进度。通过设 计、采购、物流、施工、财务无缝联接的全过程设备材料管理系统进行采购信息化管理,保证高效、安全、高质量的项目 交付和长周期运行。

施工管理

凭借资深的施工管理团队以及广泛的施工分包资源,惠生工程可为业主提供高效、安全、环保、质量完美结合的专业 化施工管理,并在施工全过程中贯穿尊重、分享和管理的精神,实现与分包商的共赢。

施工管理能力

- 拥有近200人的施工管理团队, 70%以上拥有超过15年的工程项 日经历
- 200多家国内外合格施工分包商
- 参与编制了近10项国家/行业标 准

专业化、标准化施工管理

- 施工平面规划与布置
- 与设计紧密结合,实施可行性分析 与研究,优化施工组织与实施方案
- 大件吊装与运输方案策划与实施
- 自主开发的焊接系统 - 模块建造

集成化施工管理

- 在自主开发的项目管理平台中内 置施工阶段全要素、全流程、各分 散节点的结构化、程序化控制机 制,避免了人为的不确定性,提升 项目执行效率
- 细致施工专业ITP计划与有效率 控制
- 关注NCR的关闭和持续改进

开车服务与培训

惠生工程拥有来自国内大型化工基地的工艺、设备、仪表等专家,能更好地策划建设与生产的衔接,准确地把握生产 对设计、采购、施工的管理要求,为客户提供开车、保运服务,力争投料开车一次成功。同时,经验丰富的开车服务及运 营维护专业化团队还能够为客户提供员工培训、开车指导、运营过程中的维护,保证项目平稳运行,为客户提供增值 服务。





OHSE管理

惠生工程以领先的HSE理念和惠生特色的HSE文化为 引导,建立了适用于国内外工程项目总承包和管理服 务的OHSE管理体系,实现覆盖项目执行全过程的OHSE 管理。同时,不断总结项目OHSE经验和案例,持续改进 OHSE管理体系。

体系认证

GB/T 19001/ISO 9001 质量管理体系 GB/T 24001/ISO 14001 环境管理体系

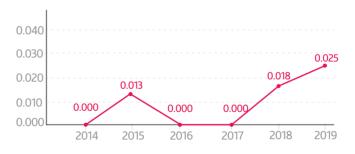
GB/T 28001/OHSAS 18001 职业健康安全管理体系

我们执行QA/QC、ITP、NCR等质量管理体系保障项目的 品质,确保零缺陷交付。

我们以风险管理为核心,以全过程安全监督、执行 HAZOP(危险与可操作性分析)、JHA(工作危害分 析)、SIL(安全完整性等级);并以施工现场"十大金规" 为基础,避免事故的发生,确保员工及当地公众的健康 安全。

我们坚持文明施工标准化和绿色施工,防止环境的污 染与破坏,节约能源与资源消耗。

损失工时事故率







业务与能力

研发与技术发展

我们深谙于技术开发与工程化应用的完美结合,多个自主和合作开发项目快速实现产业化,为客户和合作伙伴赢得市场先机,创造更多商业价值:

- 以全球能源发展趋势和国家战略性产业政策为指引,着眼能源化工领域,强化技术创新对公司业务增长的持续贡献,致力于成为掌握多个核心前沿技术的技术型公司
- 聚焦绿色化工、清洁能源和可再生能源领域,以技术为抓手,通过自主创新和对外合作整合全球优势资源,持续推进新业务、新方向、新领域的技术拓展和合作联盟
- 强化炼化一体化、煤化工多联产领域的多技术耦合,为客户在技术组合、节能降耗、减碳减排方面创造效益
- 累计申请专利百余项,授权近百项
- 10余项自主和合作研发的工艺技术

新型煤化工技术	石油化工技术
MTO烯烃分离技术	石脑油/轻烃裂解制乙烯成套技术
下行水激冷煤气化技术(Shell-Wison煤气化技术)	丁烯氧化脱氢制丁二烯成套技术(含催化剂)
二甲醚制乙醇技术	C5/C6石脑油异构化技术
合成气制乙二醇技术	
WMT0技术	
煤制合成天然气SNG技术	
低温甲醇洗技术	
丙烷二甲醚分离技术	
煤/天然气制甲醇装置整体节能优化技术	







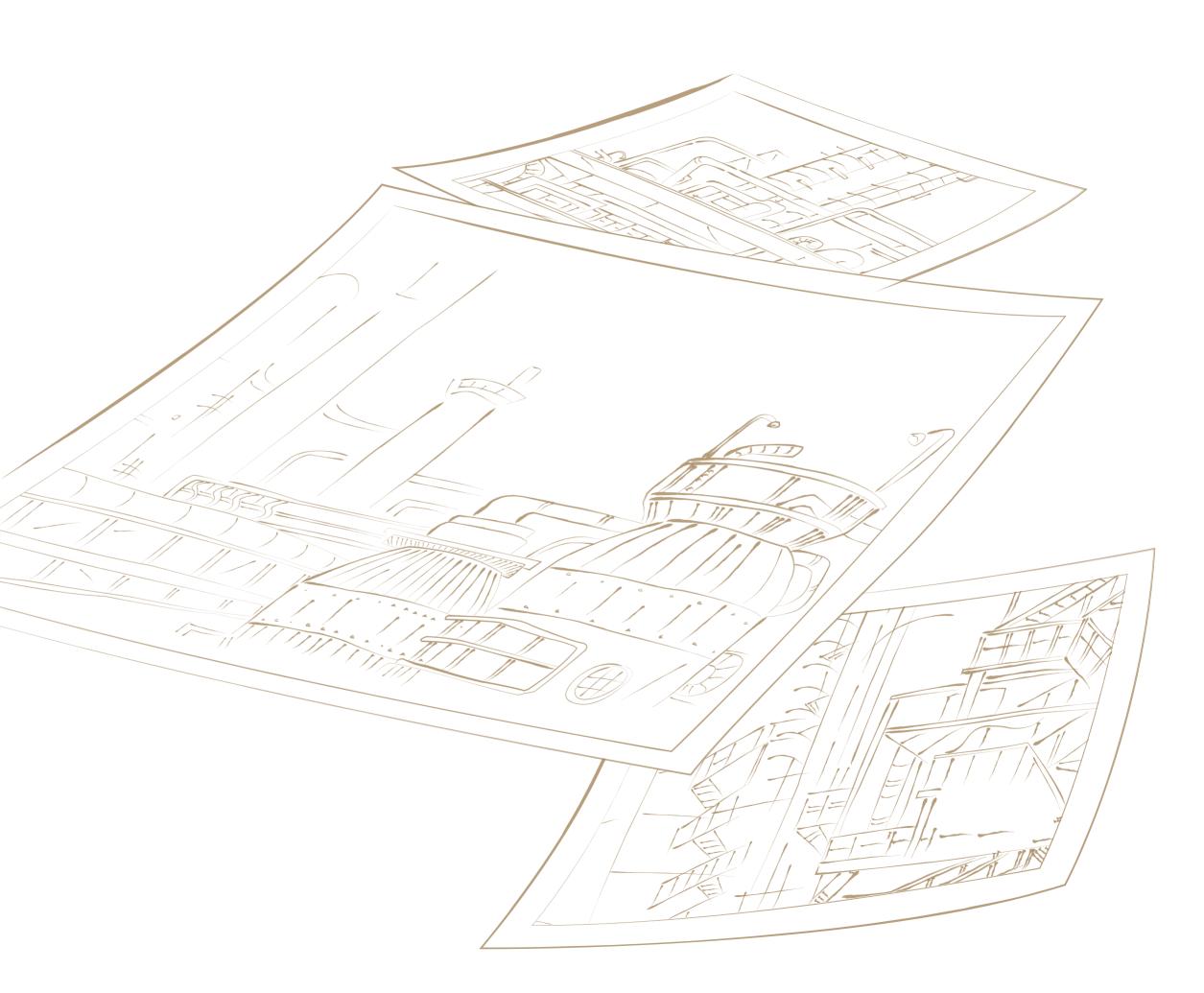
03

经典案例

是大地与海洋的精髓, 赋予了惠生厚重的底色。

创造性的勾画和描绘, 让一张张蓝图化为现实。

那些经典的工程案例, 见证了惠生的不凡荣耀。



石油化工

惠生工程从行业中难度最大、复杂程度最高的领域——乙烯及乙烯下游产品生产装置的工程建设服务起步,不断向上下游拓展,为客户提供多领域的解决方案,项目质量优异,为业界称赞。



裂解炉

• 客户: 浙江石油化工有限公司 项目名称: 4000万吨/年炼化一体化项目1# 140万吨/年乙烯裂解炉项目(9台*20万吨/台)

• 客户: SABIC 项目名称: 1台裂解炉项目

•客户:扬子石化-巴斯夫有限责任公司项目名称:19.2万吨/年乙烯裂解炉项目

• 客户: 中国石油四川石化有限责任公司项目名称: 8台12万吨/年乙烯裂解炉项目

• 客户: 中海壳牌石化联合公司 项目名称: 12万吨/年LOP裂解炉项目

客户:中国石油独山子石化公司 项目名称:炼油及乙烯改扩建新建乙烯工程 9台15万吨/年乙烯裂解炉项目

• 客户: 中国石化茂名石油化工公司 项目名称: 7台11.5万吨/年乙烯裂解炉项目

客户:万华化学集团股份有限公司 项目名称:聚氨酯产业链一体化项目100万吨/年乙烯裂解炉项目

己烯-1

• 客户: 中国石油独山子石化分公司 项目名称: 2万吨/年己烯-1装置

苯乙烯

•客户:新疆独山子天利实业总公司 项目名称:4万吨/年苯乙烯回收利用项目

丙烯、乙烯

• 客户: 中国石油兰州石化公司 项目名称: 46万吨/年乙烯装置项目

• 客户: 中国石油抚顺石化公司 项目名称: 80万吨/年乙烯装置项目

• 客户: 浙江石油化工有限公司 项目名称: 4000万吨/年炼化一体化项目2# 140万吨/年乙烯装置项目

• 客户: 万华化学集团股份有限公司 项目名称: 聚氨酯产业链一体化项目100万吨/年乙烯装置项目

加热炉

 客户:烟台万华聚氨酯股份有限公司 项目名称:环氧丙烷及丙烯酸酯一体化建设项目丙烷脱氢装置 加热炉

客户:淄博齐翔腾达化工股份有限公司 项目名称:45万吨/年低碳烷烃催化脱氢装置配套加热炉工程



聚烯烃

• 客户: 中国石油独山子石化公司 项目名称: 60万吨/年全密度聚乙烯装置项目

• 客户: 中国石油四川石化有限责任公司 项目名称: 30万吨/年线性低密度聚乙烯(LLDPE)装置

丁二烯

• 客户: 南京诚志清洁能源有限公司 项目名称: 10万吨/年丁二烯装置项目

• 客户: 山东菏泽玉皇化工有限公司 项目名称: 7万吨/年丁烯氧化化脱氢制丁二烯改造项目

•客户:上海赛科石化有限责任公司项目名称:丁二烯装置改扩建项目

橡胶

• 客户: 中国石油独山子石化公司 项目名称: 18万吨/年SSBR/SBS装置项目

• 客户: 新疆蓝德精细化工股份有限公司项目名称: 5万吨/年顺丁橡胶装置

MTBE

• 客户: 中国石化广州石化分公司 项目名称: MTBE装置改造(联产丁烯一)项目

PSA

• 客户: 上海赛科石化有限责任公司 项目名称: 55,000 Nm³/h PSA 氢提纯装置

PTA

•客户:四川晟达化学新材料有限责任公司项目名称:100万吨/年PTA项目

• 客户: 浙江独山能源有限公司 项目名称: 2套250万吨/年PTA项目

丙烷脱氢

• 客户: 山东滨华新材料有限公司 项目名称: 60万吨/年PDH装置

MDI / CMDI

• 客户: 巴斯夫聚氨酯 (重庆) 有限责任公司 项目名称: 40万吨/年MDI联合项目

全厂公用工程和辅助设施

客户:中国石油四川石化有限责任公司 项目名称:公用工程(工艺管网、给排水管网、供配电、消防站等)

• 客户:四川晟达化学新材料有限责任公司项目名称:100万吨/年PTA项目公辅工程





煤化工

惠生工程从合成气及甲醇煤化工项目开始,以 技术引领实践,协力发展新型煤化工产业;从 客户需求出发,提供煤气化、煤制合成天然气、 煤制油、煤制甲醇、煤制烯烃等领域的全套技 术和高质量的一站式服务,已成为煤化工项目 的业界标杆。



煤气化、CO、H2

- 客户:南京诚志清洁能源股份有限公司 项目名称:煤化工联合装置项目一期工程、二期工程、三期工程
 - 一期:30万吨/年CO装置
 - 二期:煤气化装置(30万吨/年CO装置; 21,000 Nm³/h $\rm H_2$ 装置; $\rm 11,000~Nm³/h$ 合成气装置)
 - 三期:煤气化装置(1,000吨/天Shell-Wison 粉煤气化炉(下行水激冷技术);3500吨/年H,装置)

煤制甲醇

- 客户: 南京诚志清洁能源股份有限公司 项目名称: 煤化工联合装置项目一期工程、二期工程
 - 一期:20万吨/年煤制甲醇装置
 - 二期:10万吨/年煤制甲醇装置
- 客户: 陕西长青能源化工有限公司项目名称: 60万吨/年甲醇项目
- 客户: 鄂尔多斯国泰化工有限公司项目名称: 40万吨/年甲醇项目
- 客户: 鄂尔多斯市金诚泰化工有限公司项目名称: 60万吨/年甲醇项目

甲醇制烯烃 (MTO)

- 客户: 南京诚志清洁能源股份有限公司 项目名称:煤化工联合装置项目三期工程、四期工程 三期:30万吨/年MTO装置 四期:60万吨/年MTO装置
- 客户:康乃尔化学工业股份有限公司项目名称:30万吨/年MTO装置
- 客户: 山东阳煤恒通化工股份有限公司项目名称: 30万吨/年MTO装置项目
- 客户: 山东贝特尔清洁能源有限公司 项目名称: 30万吨/年MTO装置及公用工程
- 客户:聊城煤武新材料科技有限公司 项目名称:丁辛醇原料路线优化项目30万吨/年MTO装置
- 客户: 山东东润清洁能源有限公司 项目名称: 30万吨/年MTO装置
- 客户: 中国神华煤制油化工有限公司 项目名称: 神华新疆煤基新材料项目烯烃分离装置
- 客户: 蒲城清洁能源化工有限责任公司 项目名称: 70万吨/年煤制烯烃项目聚乙烯装置及PE/PP 包装仓库

煤制合成天然气 (SNG)

 客户:福斯特惠勒全球工程与建设集团、科莱恩国际有限公司、 惠生工程(中国)有限公司 项目名称: VESTA SNG中试装置

化 肥

- 客户: 新疆心连心能源化工有限公司 项目名称: 30万吨/年合成氨、52万吨/年尿素工程项目
- 客户:福建申远新材料有限公司 项目名称:煤制氢(75000 Nm³/h)合成氨(30万吨/年)装置

煤制油 (CTL)

 客户:山西潞安矿业(集团)有限责任公司 项目名称:180万吨/年高硫煤清洁利用油化电热一体化示范项目 (煤气化装置、净化装置、30万吨/年烯烃分离装置等)

全厂公用工程和辅助设施

- 客户: 山东阳煤恒通化工股份有限公司 项目名称: 30万吨/年MTO装置项目
- 客户:山西潞安矿业(集团)有限责任公司 项目名称:180万吨/年高硫煤清洁利用油化电热一体化示范项目 (全厂管廊、环保设施、消防系统等)
- 客户:蒲城清洁能源化工有限责任公司项目名称:70万吨/年煤制烯烃项目(公用工程及辅助设施)









炼油

惠生工程能为客户提供各类炼油装置工程建设服务,具有在海内外执行大型EPC、PC和PMC项目的丰富经验。



全厂性工作

• 客户: 沙特阿美石油公司 项目名称: 1000万吨/年炼厂扩能改造项目

连续重整

- 客户: 中国石油大连石化分公司 项目名称: 220万吨/年连续重整项目
- 客户: 中国石油四川石化有限责任公司项目名称: 200万吨/年连续重整含PSA

芳烃抽提

• 客户: 沈阳石蜡化工有限公司项目名称: 芳烃抽提项目

РΧ

• 客户: 中国石油四川石化有限责任公司项目名称: 65万吨芳烃项目

加氢裂化和加氢精制

- 客户: 中国石油大连石化分公司 项目名称: 600万吨/年柴油加氢项目
- 客户: 中国石油大连石化分公司 项目名称: 360万吨/年加氢裂化项目
- 客户: 中国石油四川石化有限责任公司项目名称: 220万吨/年蜡油加氢裂化项目
- 客户: 山东龙港化工有限公司 项目名称: 80万吨/年重油加氢裂化项目
- 客户: 山西潞安矿业(集团)有限责任公司项目名称: 60万吨/年减底油异构脱蜡项目
- 客户: 沈阳石蜡化工有限公司 项目名称: 裂解石脑油加氢项目
- 客户: 中国石油广西石化分公司 项目名称: 250万吨/年石脑油加氢及320万吨/年 轻烃回收项目

硫磺回收

- 客户:阿布扎比国家石油公司 项目名称:炼油厂硫磺回收装置和尾气处理项目
- 客户: 中国石油四川石化有限责任公司项目名称: 10万吨/年硫磺回收项目

渣油处理

• 客户: 中国石油大连石化分公司 项目名称: 300万吨/年渣油加氢脱硫项目

制氢

• 客户: 中国石油大连石化分公司 项目名称: 20万Nm³/h制氢项目

公用工程和辅助设施

• 客户: 中国石油四川石化分公司 项目名称: 100万吨/年炼油及80万吨/年乙烯装置项目 公用工程及辅助生产设施项目









其他行业

我们不仅深耕于煤化工、燃油和石化领域, 也广泛涉足于公用工程、盐化工、环保和可 再生能源、医药、钢铁和市政工程等其他领 域。



环保工程

• 客户: SABIC 项目名称: 降苯项目

钢铁

* 客户: SABIC 项目名称: 钢厂脱瓶颈项目

盐化工

- •客户:平煤集团开封东大化工有限公司项目名称:15万吨/年离子膜烧碱工程设计
- 客户: 河南神马氯碱化工股份有限公司 项目名称: 10万吨/年离子膜烧碱工程设计
- •客户: 焦作化工二厂 项目名称: 7万吨/年聚氯乙烯工程设计

可再生能源

- •客户:河南天冠燃料乙醇有限公司 项目名称:30万吨/年燃料乙醇工程设计
- 客户: 许昌山水生化工程有限公司 项目名称: 3万吨/年生物柴油工程设计

储运

• 客户: 广厦(舟山)能源集团 项目名称: 黄泽山石油中转储运项目陆域部分

生物工程

- 客户:河南金丹乳酸有限公司 项目名称: 4万吨/年DL-乳酸工程设计
- 客户: 郸城县生物化工厂 项目名称: 5,000吨/年乳酸工程设计

医 药

- 客户: 焦作市第三制药厂雷尼替丁原料药项目名称: 50吨/年雷尼替丁原料药项目
- 客户: 郑州中药制药厂 项目名称: 技改项目(片剂9亿片/年,针剂3500万只/年,糖浆 1500吨/年)

市政公用

- 客户: 郑州市格沃环保开发有限公司 项目名称: 污泥热解气化中试装置技改项目
- 客户:北京新华联燃气有限责任公司 项目名称:湖南望城城市煤气工程40万立方米/日城市煤气项目 (含加气站)
- 客户:郑州市天然气筹建处项目名称:燃气工程(5万户100公里天然气配管网及汝河小区5000户燃气)工程(含加气站)





二十多年来,依靠国内外客户和合作伙伴的支持,我们在石油化工、煤化工、炼油等领域已经积累起百余个总承包项目业绩,同时也涉足环保工程、公用工程、生物化工等多个领域,在中国大大小小的城镇印下了我们的足迹;近年来,我们亦成功走出国门,在中东、南美、北美等地区留下了我们的作品。

主要合作伙伴和客户

























































